



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 85]

नई दिल्ली, वृहस्पतिवार मई 18, 1995/वैशाख 28, 1917

No. 85]

NEW DELHI, THURSDAY, MAY 18, 1995/VAISAKHA 28, 1917

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 293(पी एन)/92—97

नई दिल्ली, 18 मई, 1995

विषय:—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1992—97 मानक निवेश उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्डों का निर्धारण और संगोष्ठन तथा संबंधित स्थानों का बीरा।

फाइल सं. 6/93/93-प्राई पी सी-2—उपर्युक्त विषय पर प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97 खण्ड-1 (संशोधित संस्करण प्रैल, 1995) के पैरा 109 और प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97 खण्ड-2 (संशोधित संस्करण: भार्च, 1995) की ओर ध्यान शिलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण की सूची में इप सार्वजनिक सूचना के उपावन्त्र “क” में उल्लिखित उपयुक्त स्थानों पर घोषण विए जाएंगे।

3. मानक निवेश उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्ड के विवरण में निम्नलिखित अनुमार उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे:—

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविलिट सं. 1604 के बाद क्रम सं. 1605 से 1514 नई प्रविलियां इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्त्र “ब” के अनुमार जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरिंग उत्पाद

(2) प्रविलिट सं. 1600 के बाद क्रम सं. 1601 के रूप में नई प्रविलिट इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्त्र “ग” के अनुमार जोड़ी जाएंगी।

लक्ष्मी उपराज

- (3) प्रतिलिपि सं. 263 के बाद कम सं. 264 से 270 तक नई प्रतिलिपियाँ इन 'सार्वजनिक मूल्यों के उपाधन "के अनुसार जोड़ी जाती हैं।
 (4) इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

ग्रामपाल कोष, भवानिहेड़, विवेश अध्यापार

इन सार्वजनिक मूल्यों सं.

दिनांक का उपाधन "क"

मंशोधन/शुद्धियाँ

क्रम सं.	पृष्ठ सं.	मन्तव्य	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4
1	87	रामायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम सं. 645	इस कम सं. में आने वाले निवेश उत्पादन मानदण्ड हटा दिए जाएंगे क्योंकि यह मानदण्ड रामायन उत्पाद मूल्य के अधीन कम सं. 1235 के अन्तर्गत आता है।
2	114	रामायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम सं. 844	बर्तमान टिप्पणी 1 के बाद निम्नलिखित जोड़ा जाएगा: "यदि निर्धारित उत्पाद की प्रति वर्ग मेंी, 350 किलो, की न्यूनतम मोनिंग क्षमता है और प्रति वर्ग मेंी, 2000 किलो, न्यूनतम एप्रेसेन रेजिस्टेस्स है तो प्रति वर्ग मी. (प्रति वर्ग मी. 290 ग्रा. के स्थान पर) शाइट्स का 382 ग्रा. की अनुमति होती। शाइट्स की अधिक मात्रा को अनुमति देने हुए निर्धारित उत्पाद के विवरण में गोनिंग मूल्य और एप्रेसिव रेजिस्टेन्स का विविधिकरण जोड़ा जाएगा।"
3	168	रामायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम सं. 1398	आयात की मदों की मात्रा को संशोधित करके क्रमण: निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:— "1. 0. 724 किलो, 2. 0. 431 किलो।
4	174	रामायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम सं. 1413	मात्रा महित आयात की मदों और 5 का ब्यौरा निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:— "सिन्थेटिक यानि वोल्फेस्टर/नाइट्राम यानि 8.10 निर्धारित उत्पाद में 1. 1 किलो./किलो. थोंग ऐनियर और अधिक
5	202	रामायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम सं. 1525	सिन्थेटिक फैब्रिक/फैब्रिक पोलियोस्टर/नाइट्राम निर्धारित उत्पाद में 1. 05 किलो./किलो. थोंग फैब्रिक 8.40 ऐनियर और अधिक 5. विविध रामायन प्रयोग, माइक्रोकिस्टालिन वैश्वम, 0.03 किलो, साइटनर्स, स्टोरिक एनिड, प्रोसेस एन्ड, बोल्डिंग/कार्पेंटिंग एंजेन्ट्स, रेकिकार्पर्स, मिक्रोटिक रेजिस्टर्स, प्रॉजेक्टिव्स्ट्रॉप्स, ल्यास्टीस/इजस और डिप कैमिकल्स (रिपोर्टोर्स को छोड़कर)" मद सं. 3 के बाद मात्रा के साथ निम्नलिखित प्रतिविकल सब सम्बन्धित कालय में जोड़ी जाएगी:— "4 फॉर्मेन्स आयल 0.489 थोंग,"
6	385- 386	हंगरीमियरिंग उत्पाद कम सं. 203	आयात की मद 6 का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: "2 मी. मे., 5.5 मी. की लम्बाई के भीष मंगल आकारों के प्लग बायर महित या रहित प्लग"
7	685	हम्पशिल्य	आयात की मद सं. 2(ग) एवं (घ) का विवरण ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: "2(ग) सॉडियम लैरील मॉफेट 2(ग) सॉडियम हाइड्रो सल्फाइट"
8	745	चमड़ा उत्पाद कम सं. 55	1. निर्धारित की मात्रा को ठीक करके एक पीस के रूप में बड़ा जाएगा 2. मूल्य संयोजन ठीक करके 30% की बजाए 300% पदा जाएगा।
9	823- 825	प्लास्टिक उत्पाद कम सं. 269 त्रुं 270	इन प्रतिलिपियों में आने वाले मानदण्ड इन उत्पादके वर्गिन्ट-1 के अनुसार प्रतिस्थापित किए जाएंगे।
10	878	बन्ध उत्पाद कम सं. 220	इस प्रतिलिपि में आने वाले निवेश उत्पादन मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे।

क्रम	निवान की मध्य	आयात की मध्य			सूच्य समोजन
		मात्रा	मात्रा	मात्रा	
ग्र.	नाम	ग्र.	नाम	ग्र.	ग्र.
1	2	3	4	5	6
220	बत-प्रतिष्ठित रुकूल से बने रेफीमेड हाउजर्स	1 किग्रा.	1. राकूल 2. जिप कास्टर्स 3. बट्टम 4. सीविंग ब्रेड 5. 2" चीड़ाई तक के इन्क्रसिक टेप	1. 45 किग्रा. नेट कन्टेन + 1% बेस्टेज नेट कन्टेन + 1% बेस्टेज 150 मी. नेट कन्टेन + 0.5% बेस्टेज	

इस भारतीयनिक सूचना सं०

रिनांक का उपायन्ध "ख"

रमणन एवं सम्बद्ध उत्पाद

1	2	3	4	5	6
1605	पैरा एनीस्टीलहाइट (99% शुद्धता)	1 किग्रा.	1. पैरा क्रेसोल 2. कास्टिक मोडा इलेक्ट्रम 3. टोल्यूइन	1. 300 किग्रा. 0. 480 किग्रा. 0. 540 किग्रा.	
1606	मिट्ट त्रोम	1 मी. टन	1. टैट 2. मोडियम डाइकोरोमेट	667 किग्रा. 470 किग्रा.	
1607	फामफोरम पेर्टीक्याइट	1 किग्रा.	1. बाइट/पेरो फास फोरम	0. 485 किग्रा.	
1608	45% डिस्पर्सिंग एजेंट सहित ब्रेड बीन एफ एफ बी बू ई/एम बी/एस बी एन सुप्रा डिसर्से (सेट यॉन-1)	1 किग्रा.	1. एन्ड्राफ्टीनोन 2. गिलीस्ट्रीन 3. कार्बिट्रिक सोडा 4. बी मिथाइल एनीलाइन 5. कार्बिट्रिक पांडाण पारेक्ट 6. मेथानोल 7. टोल्यूइन 8. सल्फूरिटिक एसिड (98%) 9. ई-मिथाइल सल्फेट 10. मैग्नीश डाइप्रोपाक्साइड 11. सोडियम लिनोमल्फेट या 11(अ) मॉडियम मल्फोनिलिक एसिड 11(थ) नेपथालीन मल्फोनिक एसिड फोर्मेल डी हाइड कर्टेनसेट 11(ग) सोडियम फिनोल मल्फोनेट 12. ई-श्रोक्टील मल्फोम-रीनिक एसिड	0. 651 किग्रा. 0. 354 किग्रा. 0. 188 किग्रा. 0. 083 किग्रा. 0. 8 किग्रा. 0. 3 किग्रा. 0. 603 किग्रा. 18. 89 किग्रा. 0. 4 किग्रा. 0. 6 किग्रा. 0. 45 किग्रा. 0. 02 किग्रा. 0. 27 किग्रा.	
1609	ब्राइसों बायो लेन्थोन इक्स्ट्रियल ब्रेड (बैट बायलेट-10) इक्स्ट्रियल ब्रेड	1 किग्रा.	1. एन्ड्राफ्टीन 2. ग्लासरीन 3. कार्बिट्रिक मोडा 4. सल्फूरिटिक एसिड 5. आयरन पाउडर 6. टोल्यूइन 7. ब्रोमाइन 8. मैग्नीश डाइप्रोपाक्साइड 9. सोडियम लिनोमल्फेट	1. 1 किग्रा. 0. 589 किग्रा. 1. 59 किग्रा. 8. 0 किग्रा. 0. 697 किग्रा. 0. 946 किग्रा. 0. 6 किग्रा. 0. 106 किग्रा. 0. 634 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
1610	इन्डोनेशियन डार्क कूल ड्राइ फाउडर (वैट-ब्लू-20)	1 किग्रा.	1 एंथ्राकिवनीन या आर्थो वैजाइल बेजाइक एसिड 2 ग्लीसरीन 3 सोडियम हाइड्रोक्साइड 4 पोटाशियम हाइड्रोक्साइड 5 मेथानोल 6 टोल्यूइन 7 सोडियम एसीटेट	1.1 किग्रा. 1.22 किग्रा. 0.599 किग्रा. 0.318 किग्रा. 3.631 किग्रा. 1.008 किग्रा. 1.097 किग्रा. 0.606 किग्रा.	
1611.	तकनीकी सेरेमिक कम्पोनेंट्स यानि स्टीएटाइट और कोर डाईराइट सेरेमिक मेट्रिस में संघटकों और इंसुलेट्स के विभिन्न डिजाइन और साइजों में इंसुलेटिंग बीड़िस, एंड सीर्लिंग बीड़िस, ट्यूज हीटर पार्ट्स फैटालिटिक बाल्स बेड स्टोर्स, नोजल्स फ्लूज बार्डिज आर्म प्रीवेटिंग प्लेट्स, थर्मोस्टेट पार्ट्स, तेप्स पार्ट्स।	1 मी. टन	1 पालीविनाइल अल्कोहल 2 एंटीस्ट्रीकिंग एजेंट (ज्यूसोप्लास्ट 09) 3 प्लास्टी वाइजिंग एजेंट नामश: पाली- सेचेराइड डाइ पालीमर 4 वैटिंग एजेंट नामश: ईस्टर एनीओनिक 5 डीफोमिग एजेंट अल्कोहल मिक्सचर अल्कोलीस से मुक्त 6 ल्यूब्रिकेटिंग एजेंट पालीइथाइलीन एडल्ट नान-आयोनिक 7. डीफोलीक्यूलेंट यानि सियेटिक पाली- इलेक्ट्रोलाइट अल्कोलीस से मुक्त 8 सिलिकोन कावर्हाइड रिफेटरी स्लैज/ट्रै 9 ट्रिपल लाइड एचडीपीईपैक साइज : 22"× 30"	50 किग्रा. 10 किग्रा. 30 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 8 किग्रा. नेट-बू-नेट	
1612	ओपेक ग्लेज फिटा (सेरेमिक्स)	1 एमटी	1 बोरेक्स पेंटाहाइड्रेस या लैड आक्साइड) या किसी भी अनुपात में उनका मिक्सचर 2. जिरकोनियम सिलिकेट या जिक आक्साइड) या किसी भी अनुपात में उनका मिक्सचर	0.4 मी.टन 0.25 मी.टन	
1613	पोटाशियम टेट्रा आक्सालेट (इसमें 75% पोटाशियम टेट्रा आक्सालेट और 25% पोटाशियम आक्सालेट शामिल है)	1 मी. टन	1 पोटाशियम हाइड्रोक्साइड 2 आक्सालिक एसिड	0.334 किग्रा. 0.963 किग्रा.	
1614	सेरेमिक ग्राइंडिंग मीडिया नामश: सेरेमिक ग्राइंडिंग मीडिया (जिसमें माइक्रो मीडिया शामिल हैं), मिल लाइनिंग ब्लैक्स, वीपर रेसिस्टेट मैटीरियल्स स्टीअलाइट सेरेमिक्स के नियन्त्रण माइड्जों में	1 एम टी	1 पाली विनायल अल्कोहल 2 एंटीस्ट्रीकिंग एजेंट (ज्यूसोप्लास्ट 09) 3 प्लास्टी वाइजिंग एजेंट नामश: पाली- सेचेराइड हाइ पालीमर 4 वैटिंग एजेंट नामश: ईस्टर एनीओनिक 5 अल्वालीज से मुक्त डीफोमिग एजेंट अल्कोहल मिक्सचर 6 ल्यूब्रिकेटिंग एजेंट पालीइथाइलीन एडल्ट नान-आयोनिक 7. डीफोलीक्यूलेंट नामश: सियेटिक पाली- इलेक्ट्रोलाइट जो अल्कोलीज से मुक्त है। 8. सिलिकोन कावर्हाइड रिफेटरी स्लैज/ट्रै 9. ट्रिपल लाइड एच डी पी ई पैक साइज 22"× 30" सावर्जनिक सूचना सं. दिनांक का उपाधिका "ग"	50 किग्रा. 10 किग्रा. 30 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 8 किग्रा. नेट टू नेट	

इंजीनियरिंग उत्पाद

1	2	3	4	5	6
1601	टोर्नोरियल वाइशिङ्स के साथ कॉडब्ल्यूमे	1. फियरा,	1. फैर इंड्यू 2. सेंट्र सोलहिंग कॉम्पनी वायर	नट टृ नेट । 0217, प्रा. फि.या मर्ग तिक्कान उत्ताव मे	

सावेक्षिता कूचना से
दिलोक का उपावग्र "ध"

टेक्स्टाइल उत्पाद

क्रम. सं.	नियाति मद	आवश्यक मद			मूल्य रुपयोगन
		नाम	मात्रा	नाम	
1	2	3	4	5	6
264	भानव टिर्मिंस काइवर से बने नान शून्य हाईट लाइनिंग	1. फिया,	1. रेतिवैल मानव टिर्मिंस काइवर 2. लिकिट एक्युलिक काइवर (45% सॉलिट कास्टेन्ट सहित)	1. 01 किया, 0. 02 किया	
265	कौड़ी स्लिप डाइड/प्रिन्टेड पॉलिएस्टर फिलामेन्ट फैब्रिक अम	1. फिया,	1. पॉलिएस्टर पिलामेंट शान्त फैब्रिक (आरेज प्रिन्टेड)	1. 01 फिया,	
266	सिल्क याने प्रयुक्त बैलाई सहित कॉटन मिथिल मत्रवंशी रॉय सिल्क फैब्रिक्स	1. फिया,	1. फिरी शी ब्रेड की 100% मलबरी रा मिन्क मान	नियाति उत्पाद में सिल्क याने मीटीरियल्स कास्टेन्ट वा. सिल्क याने का । 20 किया./किया,	
267	लाईनिंग सहित 100% रॉयल की श्रोवरकोटिंग और जैन्स रेटेन्टेड जैकेट्स	1. फिया,	1. रॉयल 2. डिप फाल्सर 3. बटन 4. सीने का धागा 5. 2" चौड़ाई तक का इलास्टिक टैप 6. लाईनिंग फैब्रिक	नियाति में । 45 किया./किया, कास्टेन्ट नैट कास्टेन्ट + 1% बेस्टेज नैट कास्टेन्ट + 1% बेस्टेज 150 मी., नैट कास्टेन्ट + 0. 5% बेस्टेज 1. 86 वर्ग मी.,	
268	पॉलिएस्टर और बूल एनेस्टड फैब्रिक से बने ट्राउजर्स	1. फिया,	1. रॉयल 2. डिप फाल्सर 4. सीने का धागा 5. इलास्टिक टैप । 6. पॉलिएस्टर स्टैफल काइवर 7. 100% मालिक के दिस्पस डार्ट	नियाति उत्पाद में । . 45 किया / किया, नैट कास्टेन्ट नैट कास्टेन्ट + 1% बेस्टेज 150 मी., नैट कास्टेन्ट + 1% बेस्टेज नियाति म । . 211 किया./ किया, कास्टेन्ट नियाति में पॉलिएस्टर कास्टेन्ट के भार का 2%,	
269	लाईनिंग सहित पॉलिएस्टर बूल एनेस्टड फैब्रिक्स और कॉटिंग और फैल्स रेटेन्टेड जैकेट्स	1. फिया,	1. रॉयल 2. डिप फाल्सर 3. बटन 4. सीने का धागा 5. 2" चौड़ाई तक का इलास्टिक 6. दिस्पस डार्ट 7. पॉलिएस्टर स्टैफल काइवर 8. लाईनिंग फैब्रिक 9. पॉलिएस्टर वैडिंग	नियाति मे । . 45 किया./किया, कास्टेन्ट नैट कास्टेन्ट नैट कास्टेन्ट + 1% बेस्टेज 150 मी., नैट कास्टेन्ट + 0. 5 बेस्टेज नियाति में पॉलिएस्टर कास्टेन्ट के भार का 2%, नियाति मे । . 211 किया./ किया कास्टेन्ट 1. 86 वर्ग मी. त्रैनिंग-सेट	

1	2	3	4	5	6
370	लाइनिंग सहित ब्लैकेटिंग कर्णाच मे वर्ग जैम्स बैकेट और ब्रोवर कोटिंग	1 किया.	1 सिम्पेटिक थेस्ट 2 ब्लू थेस्ट 3 स्क्रप्पर्ड ब्लू 4 ऐलन रेग/सिन्ट्रोटिक रेग 5. बटन 6. जिप कास्टर 7. सीने का धागा 8. 2" बोर्डाई तक का इलास्टिक ट्रैप 9. लाइनिंग फैयरिक 10. पालिएस्टर बैडिंग	निर्धारित उत्पाद मे 1. 13 किया / किया. कास्टर निर्धारित उत्पाद मे 1. 38 किया / किया. कास्टर निर्धारित उत्पाद मे 1. 38 किया,// किया. कास्टर निर्धारित उत्पाद मे 1. 74 किया.// किया. कास्टर नैट ट्रू नैट नैट ट्रू नैट 250 मी. नैट कास्टर + 0.5% बेंटेज 1. 86 वर्ग मी. नैट ट्रू नैट मार्बेजनिक सूखना से----- दिनांक-----का परिशिष्ट "म"	
269	कोटिंग भार 1000 ग्रा. प्रति वर्ग मी. +/- 5% वाला पी बी सी लैबर कर्लॉय, कॉम लैबर कर्लॉय	1 वर्गमी.	1. पी बी सी रेजिन 2. (1) पॉर्सी कलौरो वैटालिस्ट (2) इथाइलीन ! (3) इथाइलीन डाइ क्लोराइड (4) 2% नॉन अरोमैटिक्स के साथ सी-9, सी-10, सी-11 और सी-12 वाले साल्वेन्ट बैफ़ावा (5) पी बी एलकोहॉल (72.5%) (6) पी बी अल्कोहॉल (7) हाइड्रोज्मी ग्रोगाइल मिथाइल मैल्युलोज ऐटोनोज 6551 +/- 50 (8) ग्रोपॉवर्सी इथाइलीन 4-सार्कोटाइल भोना नोरेट (9) पॉनियराइज़ रिसॉनॉन का इथाइलिक सॉल्ट	617. 52 ग्राम 0. 117 ग्रा. 148. 20 ग्रा. 523. 03 ग्रा. 0. 520 ग्रा. 0. 364 ग्रा. 0. 278 ग्रा. 0. 068 ग्रा. 0. 0036 ग्रा. 0. 0038 ग्रा.	40
			2. पो बी सी ऐलस्टिक्साइज़र (क्षारिक, नॉन क्षारिक इथाइलीन पॉनियरिक या 2. (क) 2-इथाइल हैक्सानोन (आईटानोन) (घ) पारानिक इथाइल 3. ट्रिटेनियम X ब्रायओक्साइड/पिमेन्टस 4. रीलीज़ पेपर (155-240 ग्रा./ वर्ग मी. 5. ग्रोसेंसग ऐड 6. ब्लैकेट/जॉर्मिंग एजेंट ! 7. नियरित उत्पाद के पोत पर्याप्त निःशुल्क मूल्य के अधिकतम तक 30" जी शिखरताप और डाई वाले दोनिएस्टर एंड्रोजिन ट्रैप	429. 20 ग्रा. 300. 44 ग्रा. 171. 00 ग्रा. 29. 20 ग्रा. 0. 55 वर्ग मी. 14. 60 ग्रा. 31. 90 ग्रा. 0. 0003 ग्रैम	

1 2

3

4

5

6

४. बैंकिंग मैट्रीरियल के लिए रिशिक प्रान्तुपाल ने उनके वाम्बीनेशन और यार्न (पॉलियूस्टर/कौटन विस्तोब्र) या बैंकिंग मैट्रीरियल के लिए बुने हुए/ जिना बुने को ब्रिक	विद्युत उत्तराखण्ड में बिहार तितो मद कर 1.06 कि ग्रा /किलो।
	विधिवाल उत्तराखण्ड में विद्युत 1.05 वर्षा ग्रा./ग्रा.मी.

- टिप्पणी:- 1. 'कौटिंग भार में परिवहन के मामले में, पी बी सी रेजिन या उसके निवेश, पी बी सी वाइटवाइन, या
2. इयाइल हैंडसोर्वल (भाषटामाल) और पश्चालिक एल्टाइडाइड, ब्लोइंग/फोमिंग एजेंट, टिटेनियम डाईआक्साइड/पिग्मेन्ट, प्रोसेसिंग एड के आपातों की
माला की अनुमति निम्नलिखित सूची के आधार पर होगी :

फूल

— जहां क— 1000 ग्राम कोविंग भार/ग्राम मी के लिए अनुमति माला
1000

और अ—लैवर क्लोथ का कौटिंग भार प्रति वर्षा मी. निर्धारित दिया जाए अर्थ मर्दों की माला में 'परिवर्तन' नहीं होगा।

यदि ग्रावेड भी भी भी रेजिन के स्थान पर—

* मालम 4 में अम सं. 1(1) से 9 पर) निवेशों को छुनता है सो 50%।

27# वीरीरी प्रिटेड नेटर क्लाय/कोम लैटर, क्लाय हैंडिंग कौटिंग बेट 1000 ग्राम त्रिति स्क्वायर ग्रीटर +/— 5%	1 स्क्वायर मी.	1 पीशीरी रेजिन 2 पीरीरी प्लास्टिकमाइजर (पश्चालिक मोन पश्चालिक इपोवारी) ओर	587.33 ग्रा 405.30 ग्राम	40
		2 (क) — 2—हैंडल फ्लैटलोट (प्रोटानन)	293.71 ग्राम	
		(घ) पश्चालिक ग्रानहैट्डाइड	161.51 ग्राम	
		3 एटी फिल एजेंट	7.58 ग्राम	
		4 व्युटिल बैंजेल प्लानेट प्लास्टिसाइजर	22.72 ग्राम	
		5 पोर्नीटिक प्लास्टिसाइजर	7.58 ग्राम	
		6 ब्लोइंग/फोमिंग एजेंट	7.58 ग्राम	
		7 डाई-तियम डाईआक्माइड/पिग ऐट्स	30.28 ग्राम	
		8 मार्टेलिय पिगमेंट/पर्ल गिगमेंट (कार लैवर क्लाय हैंडिंग पर्ल इफेक्ट)	7.28 ग्राम	
		9 पैरैटिंग एजेंट मैटर, एजेंट	13.62 ग्राम	
		10 सॉवेंट (टोल्यून/सॉर्सेन/हैम्प्लागोल/ एमर्क/एमप्राइडोक)	40.00 ग्राम	
		11 पोल्यूरेन लक्ष्य ग्राम (सॉवेंट का काटर देख) (टेटन मीटिंग काटेट ग्राम 25%)	36.34 ग्राम	
		12 प्रोसेसिंग एड	7.58 स्क्वायर मी.	
		13 रिंज पेपर (155-240 ग्राम/स्क्वायर मी.)	0.35 स्क्वायर मी.	
		14 पॉलिस्टर अठेसिव टेप्स हैंडिंग मैक्सिमम वाइड 30" सर्केट मैक्सिमम ग्रॉफ 2% ग्रॉफ एड ओ बी वैल्यू ग्रॉफ एम्पोर्ट प्रोडक्ट	0.0003 रोल	

1	2	3	4	5	6
			15 यार्स (पालीस्टर/काटन विस्कोस ग्रीर पैकिंग मास्ट्री हेतु विभिन्न मनुफाक्चर में उत्पाद संयोजन श्रद्धावा पैकिंग मास्ट्री हेतु बूबन/नानि-बूबन कैप्रिक	नियंत्रित उत्पाद में अलग-अलग मध्य की 1.06 किलो./किलो.	

टिप्पणी :— कॉर्टिंग वजन में विभिन्नता के मामले में, पी०बी०सी० रेसिल, पी०डी०सी० एस्टिमेशन, अध्या० 2-इयाइल हैक्सानोल (थाय०नोल) अ०र०प्याणिल एन्ड इंटी-फॉन एजेंट, बृद्धाइल बैंजाइल फ्लेंट, ब्लास्टिमॉज़इर पालीभिरिंग एस्टिमेशन, स्लॉइन-लॉमिंग एजेंट, टिटेनियम डॉक्साइड/गिंग गेट, माइक्रोवेव पिगमेंट्स, पर्सन पिगमेंट्स, फ्लैटिंग एजेंट और मद- 10, 11 और 12 के आवात की मात्रा हेतु निम्नलिखित कार्फूला अवनाया जाएगा :—

कॉर्टिंग

जारी करने की मात्रा = 1000 ग्राम पैकिंग वजन/वर्ग बीटर हेतु प्रत्युषित जाता

1000

श्रीर छत्र = चर्चे कपड़े का कॉर्टिंग वजन नियंत्रित हेतु प्रस्तावित अनुसार बर्ग बीटर
अन्य मदों की मात्रा नहीं बदलेगी।

2 मद मंख्या—11 यार्सी पालीभरेष्ट लेक्चरर गी टोम भाक्सा के गरिमैन के मामले में निम्नलिखित प्राप्ति जारी कराएगी :—

म = 3.6—3.4 ग्राम × 25

म

जारी करने की मात्रा

म = प्रस्तावित प्रदित्त की — टोम भाक्सा

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 293 (PN)/92-97

New Delhi, the 18th May, 1995

SUBJECT: Handbook of Procedures, Vol. 2 1992—97—Fixation and modification of Standard Input—Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

No. 6/93/93—IPC-II—Attention is invited to Para, 109A, 109B and 109C Handbook of Procedures, 1992—97—Vol. 1 (Revised Edition : April 1993) and Handbook of Procedures, 1992—97—Vol. 2 (Revised Edition : March 1993) on the above subject.

2. In the statement of Standard Input—Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input—Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1604, the new entries from Sl. No. 1605 to 1614 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

2) After Entry No. 1606, the new entry shall be added as Sl. No. 1601 as per Annexure "C" to this Public Notice.

TEXTILES PRODUCTS

(3) After Entry No. 263, the new entries shall be added from Sl. No. 264 to 270 as per Annexure "D" to this Public Notice.

This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to
Public Notice No.
Dated

TS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1. 37	Chemicals & Allied Products	Sl. No. 645	The input output norms covered by this Sl. No. shall be deleted as norms and covered by Sl. No. 1235 under chemical product group.
2. 114	Chemicals & Allied Products	Sl. No. 844	At the end of existing note 1 the following shall be added: "In case the export product is having a minimum bonding strength of 350 kgs. per sq. cm and abrasion resistance of minimum 2000 kgs. per sq. cm, 382 gms. of frits per sq. m. of Finished Coloured Ceramic Glazeed Floor Tiles (in place of 290 gms. per sq. m) will be allowed. While allowing higher quantity of frits, the specification of bonding strength and abrasive resistance shall be added in the description of the export product."
3. 168	Chemicals & Allied Products	Sl. No. 1398	1. The quantity of import items 1 & 2 shall be amended to read respectively as under:- "1. 0.724 kg. 2. 0.431 kg."
4. 174	Chemicals & Allied Products	Sl. No. 1413	The description of import items 1 and 5 with quantities shall be substituted by the following : "1. Synthetic yarn polyester/Nylon yarn 1.48g/kg content in the export 840 denier and above OR Synthetic fabric/fabric polyester/Nylon fabric 840 denier and above. 1.05 kg/kg content in the export product. 5. Miscellaneous chemicals i.e. micro-crystalline wax, softeners, stearic acid, process aids, bonding/coupling agents, tackifiers, synthetic resins, activators, plasticisers and dip chemicals (excluding resorcinol)".
5. 202	Chemicals & Allied Products	Sl. No. 1525	After item No. 3 the following additional item with quantity shall be added in the respective column:- "4. Furnace oil—0.489 ltr."
6. 385-386	Engineering Products	Sl. No. 203	The description of import item 6 shall be amended to read as under: "Plug wire with or without Plug of relevant size varying between 2 meters to 5.5 meters length."
7. 685	Handicrafts	Sl. No. 6	The description of import item Nos. 2(c) & (d) shall be corrected to read as under: "2(c). Sodium Lauryl Sulphate 2(c). Sodium Hydro Sulphite."
8. 745	Leather Products	Sl. No. 55	1. The quantity of export shall be corrected to read as 1 pc. 2. The value addition shall be corrected to read as 300% instead of 30%
9. 823—825	Plastics Products	Sl. No. 269 & 270	The norms covered by these entries shall be substituted by norms as per Appendix-I to this Annexure.

1	2	3	4
10. 878	Textiles Products		The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following:
	Sl. No. 220		

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1.	2	3	4	5	6
220	Readymade trousers made from 100% raw wool.	1 kg.	1. Raw wool 2. Zip fastners 3. Button 4. Sewing thread 5. Elastic tape upto 2" width	1.45 kg. Net content +1% wastage Net content +1% wastage 150 mtrs. Net content + 0.5% wastage.	

Annexure "B" to
Public Notice No.
Dated

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1.	2	3	4	5	6
1605	Para Anisaldehyde (Purity 99%)	1 kg	1. Para Cresol 2. Caustic Soda Flakes 3. Toluene	1.300 kg 0.480 kg 0.540 kg	
1606	Middle Chrome	1 MT	1. Lead 2. Sodium Dichromate	667 kg 470 kg	
1607	Phosphorus Pentoxide	1 kg	1. White/Yellow Phosphorus	0.485 kg	
1608	Jade Green FFBUD/MD/XBN Supra Disperse (Vat Green-1) with 45% Dispersing Agent	1 kg	1. Anthraquinone 2. Glycerine 3. Caustic Soda 4. Di-methyl Aniline 5. Caustic Potash Flakes 6. Methanol 7. Toluene 8. Sulphuric Acid (98%) 9. Di-methyl Sulphate 10. Manganese Dioxide 11. Sodium Ligno-Sulphate OR 11.(a) Sodium Sulphanilic Acid 11.(b) Sodium Salt of Naphthalene Sulphonic Acid Formaldehyde condensate 11.(c) Sodium Phenol Sulphonate 12. Di-octyl Sulpho Succinic Acid	0.651 kg 0.354 kg 0.188 kg 0.083 kg 0.8 kg 0.3 kg 0.603 kg 18.89 kg 0.4 kg 0.45 kg 0.45 kg 0.02 kg 0.27 kg 0.11 kg 0.005 kg 1.1 kg 0.589 kg 1.59 kg 8.0 kg 0.697 kg 0.946 kg 0.6 kg 0.106 kg 0.638 kg	
1609	Isoviolanthrone Industrial grade (Vat Violet-10) industrial grade	1 kg	1. Anthraquinone 2. Glycerine 3. Caustic Soda 4. Sulphuric Acid 5. Iron Powder 6. Toluene 7. Bromine 8. Sodium Bi-sulphite 9. Sodium Sulphide Flakes	1.1 kg 0.589 kg 1.59 kg 8.0 kg 0.697 kg 0.946 kg 0.6 kg 0.106 kg 0.638 kg	

1	2	3	4	5	6
1610	Indonon Dark Blue Dry Powder (Vat Blue-20)	1 kg	1. Anthraquinone OR Ortho Benzyl Benzoic Acid 2. Glycerine 3. Sodium Hydroxide 4. Potassium Hydroxide 5. Methanol 6. Toluene 7. Sodium Acetate	1.1 kg 1.22 kg 0.599 kg 0.318 kg 3.631 kg 1.008 kg 1.097 kg 0.606 kg	
1611	Technical Ceramic Components viz. Insulating beads, end sealing beads, tubes, heater parts, catalytic balls bed supports, nozzles, fuse bodies, are preventing plates, thermostat parts, lamp parts in different designs and sizes, components and insulators in steatite and cordierite ceramic materials.	1 MT	1. Polyvinyl Alcohol 2. Antisticking Agent (Zusoplast 09) 3. Plastivising Agent viz. Polysaccharide High Polymer 4. Wetting Agent viz. Ester Anionic 5. Defoaming Agent Alcohol Mixture, Free from alkalis 6. Lubricating Agent Polyethylene Addult Non-ionic 7. Defloculant viz. Synthetic Poly-electrolyte free from alkalis 8. Silicon Carbide Refractory Slabs/Trays 9. Triple Lined HDPE Pack Size: 22' x 30'	50 kgs 10 kgs 30 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 8 kgs Net to net.	
1612	Opa e GI Frit (ceramics)	1 MT	1. Borax Pentahydrates or Lead Oxide (or their mixture in any ratio) 2. Zirconium Silicate or Zinc Oxide (or their mixture in any ratio)	0.4 MT 0.25 MT	
1613	Potassium Tetra Oxalate (containing 75% of Potassium Tetraoxalate and 2 % of Potassium Oxalate)	1 kg	1. Potassium Hydroxide 2. Oxalic Acid	0.334 kg 0.963 kg	
1614	Ceramic Grinding Media viz. Ceramic Grinding Media (including Micro Media), Mill Lining Blocks, Wear Resistant materials in different size of Steatite Ceramics	1 MT	1. Polyvinyl Alcohol 2. Antisticking Agent (zusoplast 09) 3. Plastivising Agent viz. Polysaccharide High Polymer 4. Wetting Agent viz. Ester Anionic 5. Defoaming Agent Alcohol Mixture, Free from alkalis 6. Lubricating Agent Polyethylene Addult Non-ionic 7. Defloculant viz. Synthetic Poly-electrolyte free from alkalis 8. Silicon Carbide Refractory Slabs/Trays 9. Triple Lined HDPE Pack Size: 22' x 30'	50 kgs 10 kgs 30 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 8 kgs Net to net.	

Annexure "C" to
Public Notice No.
Dated

ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Import Item	Value addition	
1	2	3		4	5	6
1601	Inductors with Toroidal Windings	1 kg		1. Ferrites 2. Self Soldering Copper Wire	Net to net. 1.02 kg/kg content in the export product.	

Annexure "D" to
Public Notice No.
Dated

TEXTILE PRODUCTS

Sl. No.	Name	Export Item	Qty.	Import Item	Value addition	
1	2	3		4	5	6
264	Non-woven Interlining made of Man-made Fibres	1 kg		1. Relevant Man-Made Fibres 2. Liquid Acrylic Binder (with 45% solid content)	1.04 kg 0.02 kg	
265	Dyed/Printed Polyester Filament Fabrics with Embroidery	1 kg		1. Polyester Filament Yarn Fabric (Dyed/Printed)	1.01 kg	
266	Cotton Mixed Mulberry Raw Silk Fabrics with Embroidery by using Silk Yarn	1 kg		1. 100% Mulberry Raw Silk Yarn of any grade	1.20 kg of Silk Yarn/kg. of silk Yarn materials content in the export product.	
267	Gents Readymade Jackets and over-coating of 100% Raw Wool with lining	1 kg		1. Raw Wool 2. Zip Fastener 3. Buttons 4. Sewing Thread 5. Elastic Tape upto 2" width	1.45 kg/kg content in export. Net content +1% wastage Net content +1% wastage 150 Metres Net content +0.5% wastage	
268	Gents Trousers made out of Polyester & Wool Blended Fabric	1 kg		6. Lining Fabric 1. Raw Wool 2. Zip Fastener 3. Buttons 4. Sewing Thread 5. Elastic Tape 6. Polyester Staple Fibre 7. Disperse Dyes of 100% strength	1.86 Sq. Mtrs. 1.45 kg/kg net content in export product. Net content +1% wastage Net content +1% wastage 150 Metres Net content +0.5% wastage 1.211 kg/kg content in export. 2% of weight of Polyester content in export.	

1	2	3	4	5	6
269 Gents Readymade Jackets and over-coating Polyester Wool Blended Fabrics with lining	1 kg	1. Raw Wool 2. Zip Fastner 3. Buttons 4. Sewing Thread 5. Elastic Tap upto 2" width 6. Disperse Dyes 7. Polyester Staple Fibre 8. Lining Fabric 9. Polyester Wadding		1.45 kg/kg content in export. Net content + 1 % wastage Net content + 1 % wastage 150 metres Net content - 0.5 % wastage 2 % of weight of Polyester content in export 1.211 kg/kg content in export 1.86 Sq. Mtrs. Net to net.	
270 Gents Jackets and overcoating made out of Blanketing Cloth with lining	1 kg	1. Synthetic Waste 2. Wool Waste 3. Scoured Wool 4. Woollen Rags/Synthetic Rags 5. Buttons 6. Zip Fastner 7. Sewing Thread 8. Elastic Tap upto 2" width 9. Lining Fabrics 10. Polyester Wadding		1.13 kg/kg content in export product. 1.38 kg/kg content in export product. 1.38 kg/kg content in export product. 1.74 kg/kg content in export product. Net to net. Net to net. 250 metres Net content + 0.5 % wastage. 1.86 Sq. Mtrs. Net to net.	

Dated

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
1	2	Qty.	Name	Qty.	6
269	PVC Leather Cloth/Foam Leather Cloth having coating weight 1000 gms per Square Meter +/— 5%	1 Sq. Mtr.	1. PVC Resin OR 1. (i) Oxy Chloro Catalyst (ii) Ethylene (iii) Ethylene Di-Chloride (iv) Solvent Naphtha consisting of C-9, C-10, C-11 and C-12 aromatic alongwith 2% non-aromatic (v) PV Alcohol (72.5%) (vi) PV Alcohol (88%) (vii) Hydroxy Propyl Methyl Cellulose Metolose 65 51 +/— 50	617.52 gms 0.117 gms 148.20 gms 523.03 gms 0.320 gms 0.364 gms 0.278 gms 0.068 gms	40*

1	2	3	4	5	6
			(viii) Propoxy Ethylene-4-Sorbitol Monolaurate	0.0036 gms	
			(ix) Disodium Salt of Polymerised Resorcinol	0.0038 gms	
			2. PVC Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic Epoxy, Polymeric)	429.20 gms	
			OR		
			2.(a) 2-Ethyl Hexanol (Octanol)	300.44 gms	
			(b) Phthalic Anhydride	171.00 gms	
			3. Titanium Dioxide/Pigments	29.20 gms	
			4. Release Paper (155-240 gms/Sq. Meter)	0.55 Sq. Meter	
			5. Processing Aid	14.60 gms	
			6. Blowing/Foaming Agent	21.90 gms	
			7. Polyester Adhesive Tapes having maximum width of 30" subject to maximum of 2% of FOB value of export product.	0.0003 Roll	
			8. Yarn (Polyester/Cotton Viscose) & combination thereof in varying proportion for backing material	1.06 kg/kg of respective item contained in the export product.	
			OR		
			Woven/Non-woven Fabric for backing material	1.05 Sq. Meter/Sq. Meter contained in the export product.	

* 50% in case the applicant opts for the inputs at Sr. No. 1(i) to (ix) in Column 4 in place of PVC Resin.

Note: 1. In case of variation in coating weight the quantity of imports of PVC Resin or its inputs, PVC Plasticizer, or, 2-Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Blowing/Foaming Agent, Titanium Di-oxide/Pigment, Processing Aid to be allowed by adopting the following formula:

$A \times B$ Where A = Quantity allowed for 1000 gms coating weight/Sq. Meter.

1000 and B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Square Meter.

The quantity of other items will not change.

1	2	3	4	5	6
270 PVC Printed Leather Cloth/Foam	1 Sq. Mtr.	1. PVC Resin	587.38 gms	40	
Leather Cloth having coating weight 1000 gms per Square Meter +/- 5%		2. PVC Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic Epoxy)	405.30 gms		
		OR			
		2.(a) 2-Ethyl Hexanol (Octanol)	283.71 gms		
		(b) Phthalic Anhydride	161.51 gms		
		3. Anti-Fungal Agent	7.58 gms		
		4. Butyl Benzyl Phthalate Plasticizer	22.72 gms		
		5. Polymeric Plasticizer	7.58 gms		
		6. Blowing/Foaming Agent	7.58 gms		
		7. Titanium Dioxide/Pigments	30.28 gms		
		8. Microlith Pigments/Pearl Pigments (To be allowed only for the Leather Cloth having Pearl effect)	7.58 gms		
		9. Flatting Agent/Matting Agent	13.62 gms		
		10. Solvent (Toluene/Cyclohexanone/ MEK/MIBK)	40.00 gms		

1	2	3	4	5	6
			11. Polyurethane Lacquer (Solvent or water base) (Total solid content upto 25%)	36.34 gms	
			12. Processing Aid	7.58 gms	
			13. Release Paper (155-240 gms/Sq. Meter)	0.55 Sq. Meter	
			14. Polyester Adhesive Tapes having maximum width of 30' subject to maximum of 2% of FOB value of export product.	0.0003 Roll	
			15. Yarn (Polyester/Cotton Viscose & combination thereof in varying proportion for backing material OR Woven/non-woven Fabric for backing material	1.06 kg/kg of respective item contained in the export product. 1.05 Sq. Meter/ Sq. Meter contained in the export product.	

Note: 1. In case of variation in coating weight, the quantity of imports of PVC Resin, PVC Plasticizer or 2-Ethyl Hexanol(Octanol) and Phthalic Anhydride, Anti-fungal Agent, Butyl Benzyl Phthalate, Plasticizer, Polymeric Plasticizer, Blowing/Foaming Agent, Titanium Di-oxide/Pigment, Microlith Pigments/Pearl Pigments, Flatting Agent/Matting Agent and item 10, 11 and 12 to be allowed adopting the following formula:

A × B Where A = Quantity allowed for 1000 gms coating weight/Sq. Meter.

1000 and B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Square Meter.

The quantity of other items will not change.

2. In case of variation of solid content of Item No. 11 i.e. Polyurethane Lacquer, the quantity can be arrived at by the following formula:

$$Z = \frac{36-34 \text{ gms} \times 25}{Y}$$

Where Z = Quantity to be allowed for import.

Y = % solid content of the proposed import.

